

Chariots électriques 8,0 tonnes

Spécifications techniques					9FBH80T
Identification	1.1	Constructeur			Toyota
	1.2	Modèle			9FBH80T
	1.3	Alimentation			Électrique
	1.4	Conduite			Assis
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q	kg	8000
	1.6	Centre de gravité	c	mm	900
	1.8	Distance entre la face avant des fourches	x	mm	750
	1.9	Empattement	y	mm	2300
	Poids	2.1	Poids en ordre de marche		kg
2.2		Répartition du poids avec charge maximale, avant/arrière		kg	21565 / 2553
2.3		Répartition du poids à vide, avant/arrière		kg	7826 / 8092
Pneus	3.1	Type de pneus			SE
	3.2	Dimension des roues - avant			300-15
	3.3	Dimension des roues - arrière			300-15
	3.5	Roues, nombre avant/arrière (x = roues motrices)			4x/2
	3.6	Largeur de la voie - avant	b ₁₀	mm	1575
	3.7	Largeur de la voie - arrière	b ₁₁	mm	1394
	Dimensions	4.1	Inclinaison du mât, avant/arrière	α/β	deg
4.2		Hauteur du mât abaissé	h ₁	mm	2670
4.3		Levée libre	h ₂	mm	100
4.4		Levée	h ₃	mm	3300
		Hauteur de levée	h ₂₃	mm	3370
4.5		Hauteur du mât déployé	h ₄	mm	4480
4.7		Hauteur du toit de protection	h ₆	mm	2835
4.8		Hauteur du siège	h ₇	mm	1710
4.12		Hauteur du crochet	h ₁₀	mm	785
4.19		Longueur totale	l ₁	mm	5450
4.20		Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l ₂	mm	3650
4.21		Largeur totale	b ₁	mm	2141
4.22		Dimensions des fourches	s/e/l	mm	70x200x1800
4.23		Tablier porte-fourches selon DIN 15 173, classe A ou B			IVA
4.24		Largeur du tablier porte-fourches	b ₃	mm	1700
4.31		Garde au sol, mât	m ₁	mm	220
4.32		Garde au sol, au centre du chariot	m ₂	mm	210
4.33	Largeur d'allée avec palettes de 1000x1200 en travers	A _{st}	mm	4861	
4.34	Largeur d'allée avec palettes de 800x1200 en long	A _{st}	mm	5061	
4.35	Rayon de giration	W _a	mm	3111	
4.36	Rayon de giration intérieur	b ₁₃	mm	753	
Performances	5.1	Vitesse de translation, en charge/à vide		km/h	16/18
	5.2	Vitesse de levée, en charge/à vide		m/s	0,32/0,42
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide		m/s	0,55/0,45
	5.5	Force de traction, en charge/à vide		N	15562/17132
	5.6	Force de traction maximum, en charge/à vide		N	44600 / 44600
	5.7	Rampe, en charge/à vide		%	5,2/8,7
	5.8	Rampe maximum, en charge/à vide		%	16/23
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide		s	6,0/5,2
	5.10	Frein de service			Hydraulique
	Moteur électrique	6.1	Moteur de traction S2 60 min		kW
6.2		Moteur de levée S3 15 %		kW	32
6.3		Type de batterie selon DIN 43 531/35/36 A, B, C, non			DIN 43536 A
6.4		Tension de la batterie/capacité nominale K _s		V/Ah	80/1120 (-1240)
6.5		Poids de la batterie		kg	2785
6.6		Consommation électrique selon cycle VDI45			15,8
Autres	8.1	Contrôle de puissance			CA
	8.2	Pression hydraulique pour équipements		bar	250
	8.3	Débit hydraulique pour équipements		l/min	80
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste selon EN 12 053		dB(A)	65,8

Les données se basent sur des configurations standards. Les configurations varient en fonction des valeurs saisies. Les performances et dimensions du chariot sont des valeurs nominales obtenues dans des conditions de fonctionnement normales. Les produits et spécifications sont susceptibles de modifications sans avis préalable.

Caractéristiques des mâts et capacités résiduelles

Modèle			V							FV				FSV					
9FBH80T	Hauteur de levée	h_{23}	3370	3770	4070	4570	5070	5570	6070	3370	3770	4070	4370	4770	5070	5570	6070	6570	7070
	Levée	h_3	3300	3700	4000	4500	5000	5500	6000	3300	3700	4000	4300	4700	5000	5500	6000	6500	7000
	Hauteur, mât abaissé	h_1	2820	3120	3320	3570	3820	4070	4320	2770	3020	3220	2820	2950	3050	3220	3390	3550	3720
	Hauteur, mât déployé	h_4	4480	4920	5270	5770	6270	6770	7270	4334	4734	5034	5575	5975	6275	6775	7275	7775	8275
	Levée libre	h_2	100	100	100	100	100	100	100	1745	1995	2195	1545	1675	1775	1945	2115	2275	2445

Roues jumelées			V							FV				FSV					
9FBH80T	Angle d'inclinaison, avant	deg	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
	Angle d'inclinaison, arrière	deg	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
	Capacité résiduelle à 900 mm CDG	kg	8000	8000	8000	8000	7700	7700	7500	8000	8000	8000	8000	8000	8000	8000	7700	7300	7300

