HYSTER

DES PARTENAIRES PUISSANTS.
DES CHARIOTS SOLIDES.™

CHARIOTS ÉLÉVATEURS GRANDE CAPACITÉ

H16XM-12

+kg

STAGE IV

16 000 KG à 1200 MM

H16XM-12

				HYSTER		
CARACTÉRISTIQUES DISTINCTIVES	1.1	Constructeur (abréviation)				
	1.2	Désignation constructeur		H16XM-12		
	1.3	Moteur : électrique (batterie ou réseau), diesel, essence, GPL		Diesel		
	1.4	Type d'opérateur : manuel, à conducteur accompagnant, debout, assis, préparateur de commande		Assis		
	1.5	Capacité nominale/charge nominale	Q (t)	16.0		
	1.6	Distance du centre de charge	c (mm)	1,200		
	1.8	Distance de la charge, entre le centre du pont moteur et les fourches ✦	x (mm)	973		
	1.9	Empattement	y (mm)	3,750		
POIDS	2.1	Poids en service ●	kg	23,322		
	2.2	Charge par essieu, en charge, avant/arrière	kg	36,541	2,781	
	2.3	Charge par essieu à vide, avant/arrière	kg	11,270	12,052	
PNEUS / CHÂSSIS	3.1	Pneus: L = pneumatiques, V = bandages, SE = pneus pleins		L		
	3.2	Dimensions des pneus avant		12.00 R 20		
	3.3	Dimensions des pneus arrière		12.00 R 20		
	3.5	Nombre de roues, avant, arrière (x = motrices)		x 4	2	
	3.6	Voie, avant	b_{10} (mm)	2,218		
	3.7	Voie, arrière	b_{11} (mm)	1,994		
DIMENSIONS	4.1	Inclinaison du mât/du tablier porte-fourches avant/arrière	α / β (°)	6°	10°	
	4.2	Hauteur, mât abaissé ❍	h_1 (mm)	3,985		
	4.3	Levée libre	h_2 (mm)	0		
	4.4	Levage ¶	h_3 (mm)	4,494		
	4.5	Hauteur, mât déployé	h_4 (mm)	6,232		
	4.7	Hauteur du protège-conducteur / cabine fermée ■	h_6 (mm)	3,054		
	4.7.1	Hauteur de cabine fermée sans / avec climatisation	h_6 (mm)	3,090	3,123	
	4.7.2	Hauteur de protège-conducteur / cabine avec feu à éclat	h_6 (mm)	3,222		
	4.7.3	Hauteur de protège-conducteur / cabine avec feux de travail	h_6 (mm)	3,281		
	4.7.4	Hauteur de cabine fermée avec climatisation et feu à éclat	h_6 (mm)	3,296		
	4.8	Hauteur du siège relative à SIP/ Hauteur de plancher ✪	h_7 (mm)	1,921		
	4.12	Hauteur d'accouplement	h_{10} (mm)	713		
	4.17	Porte-à-faux	l_5 (mm)	791		
	4.19	Longueur hors-tout ◘	l_1 (mm)	7,954		
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches ◘	l_2 (mm)	5,514		
	4.21	Largeur hors tout	b_2 (mm)	2,542		
	4.22	Dimensions des fourches ISO 2331	s /e /l (mm)	100	200	2.440
	4.23	Tablier porte-fourches ISO 2328, classe/type A, B		Tablier à crochet double fonction avec déplacement latéral et positionneur de fourches		
	4.24	Largeur fourches-tablier	b_3 (mm)	2,540		
	4.25	Écartement extérieur des fourches, minimum / maximum	b_5 (mm)	575	2,445	
	4.30	Déplacement latéral à la largeur au-delà des fourches	b_8 / b_5 (mm)	+/-468	1,510	
	4.31	Garde au sol, en charge, en dessous du mât	m_1 (mm)	187		
	4.32	Garde au sol au milieu de l'empattement	m_2 (mm)	341		
	4.33	Dimensions de la charge b_{12} x l_6 dans le sens transversal	$b_{12} \times l_6$ (mm)	2.400 x 2.400		
	4.34.1	Largeur d'allée, dimensions de la charge prédéterminées, sans espace de travail	Ast (mm)	8,573		
	4.34.2	Largeur d'allée, dimensions de la charge prédéterminées, avec espace de travail de 200 mm ◆	Ast (mm)	8,773		
	4.34.3	Largeur d'allée, dimensions de la charge prédéterminées, avec espace de travail de 10 %	Ast (mm)	9,430		
	4.35	Rayon de braquage	W_a (mm)	5,200		
	4.36	Rayon de braquage intérieur ◇	b_{13} (mm)	2,026		
DONNÉES RELATIVES AUX PERFORMANCES	5.1	Vitesse de déplacement, en charge/à vide ✻	km/h	27.1	28.7	
	5.2	Vitesse de levage, en charge/à vide	m/s	0.39	0.44	
	5.2.1	Vitesse de levage, en charge avec charge à 70 %	m/s	0.42		
	5.3	Vitesse de descente, en charge/à vide	m/s	0.54	0.45	
	5.5.1	Force de traction, en charge / à vide ❑	kN	106	109	
	5.5.2	Force de traction, en charge / à vide ✶	kN	120	123	
	5.7.1	Performances en rampe, en charge/à vide † ❑	%	29	33	
	5.7.2	Performances en rampe, en charge/à vide † ✶	%	33	33	
	5.9	Temps d'accélération, en charge/à vide	s	☎		
	5.10	Frein de service		À disques en bain d'huile		
DONNÉES COMPLÉMENTAIRES	10.1	Pression de service pour les accessoires	MPa	19.5		
	10.2	Volume d'huile pour les accessoires	l/min	100		
	10.3	Capacité en huile du réservoir hydraulique	l	140		
	10.4	Capacité du réservoir de carburant	l	206		
	10.4.1	Capacité du réservoir de fluide d'échappement diesel (DEF)	l	19		
	10.5	Conception de la direction		Direction assistée hydraulique		
	10.6	Nombre de tours du volant		5.4		
	10.7	Niveau de pression sonore au siège de l'opérateur ✪ ◈	dB (A)	74		
	10.7	Niveau de pression sonore au siège de l'opérateur ✪ ◎	dB (A)	73		
	10.7.1	Niveau de puissance acoustique pendant le cycle de travail ◈	dB (A)	105		
	10.7.1	Niveau de puissance acoustique pendant le cycle de travail ◎		105		
	10.8	Axe de remorquage, type DIN		Pin		

Caractéristiques basées sur la norme VDI 2198

ÉQUIPEMENTS ET POIDS :

Poids et charges par essieu (lignes 2.1, 2.2, 2.3) sur la base des caractéristiques suivantes :
Chariot complet avec cabine entièrement équipée, avec mât duplex à levée libre limitée de 5300 mm du bas des fourches (5400 mm au-dessus des fourches), tablier à crochet double fonction avec déplacement latéral et positionneur de fourches de 2540 mm de large et fourches de 2440 mm de long.

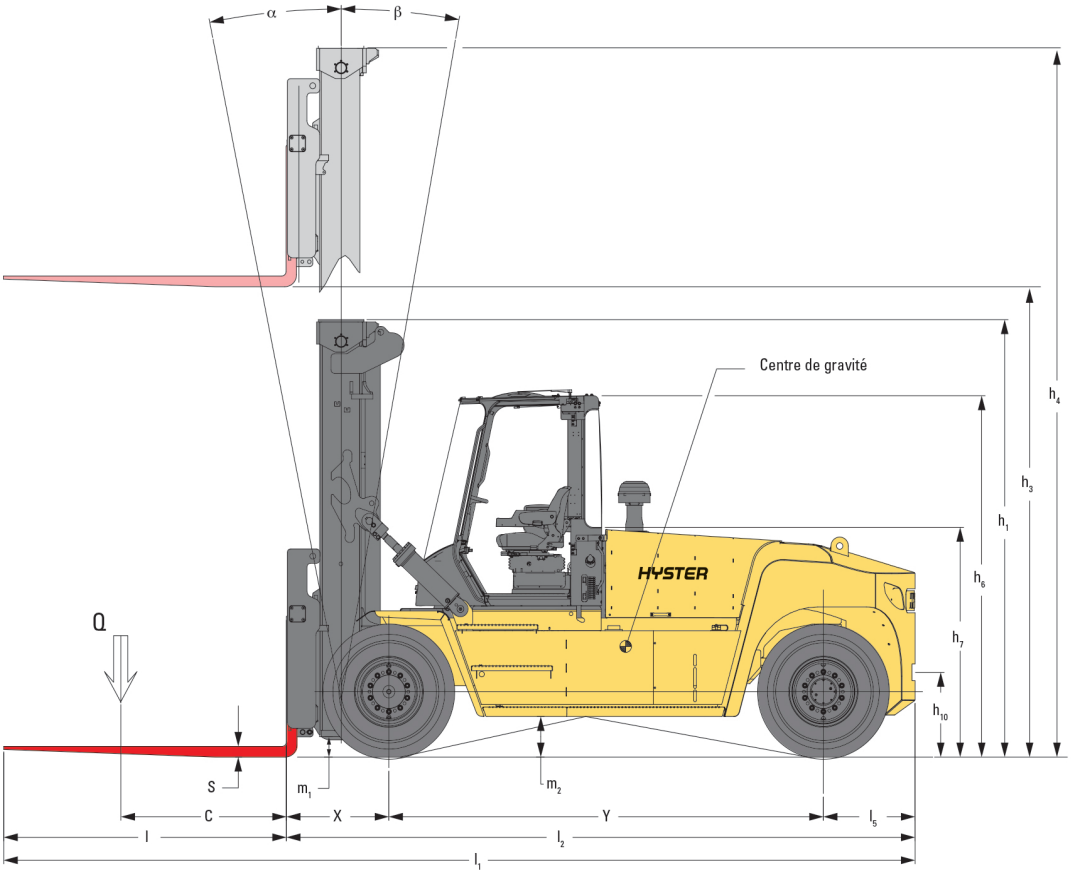
INFORMATIONS RELATIVES AU MÂT ET À LA CAPACITÉ

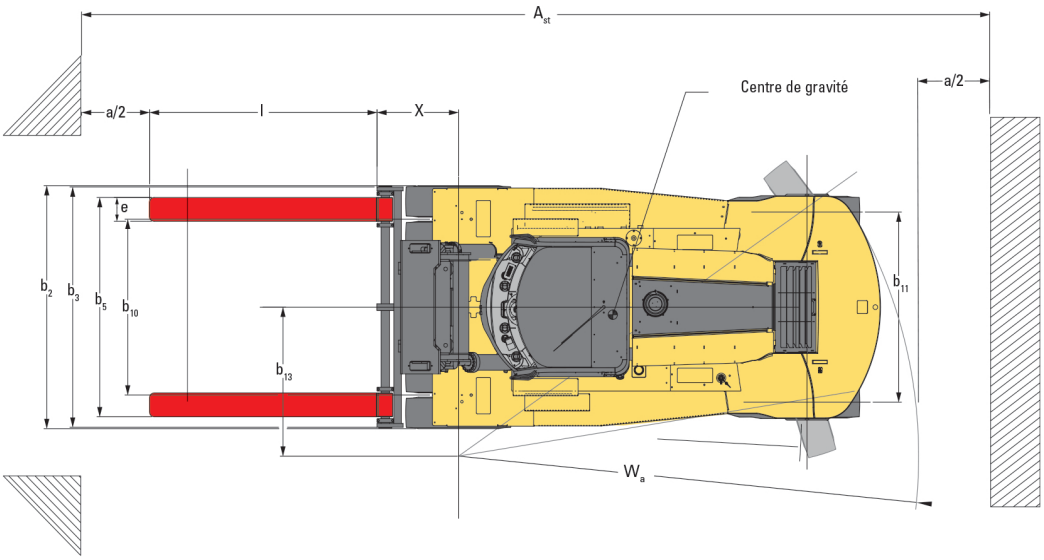
	Tablier double fonction avec déplacement latéral et positionneur de fourches			
	H16XM-9 à 900 mm c.d.c.	H16XM-12 à 1200 mm c.d.c.	H18XM-7.5 à 750 mm c.d.c.	H18XM-9 à 900 mm c.d.c.
Duplex sans levée libre	16 000	16 000	18 000	18 000
	16 000	16 000	18 000	18 000
	16 000	16 000	18 000	18 000
	15 700	15 700	17 650	17 650

CHAÎNES CINÉMATIQUES

	1.1	Constructeur (abréviation)		H16-18XM-7.5-9-12	
	1.2	Identification du constructeur		Diesel	
MOTEUR THERMIQUE	7.1	Constructeur/type moteur		Cummins QSB 6.7	
	7.2	Puissance moteur selon ISO 1585 (nominale)	kW	122 à 2300	
	7.2.1	Puissance moteur selon ISO 1585 (maximale)		125 à 2100	
	7.3	Régime nominal	kW / min	2300	
	7.3.1	Couple (maximum)	Nm à tr/min	732 à 1500	
	7.4	Nombre de cylindres / cylindrée	(-) / cm³	6	6690
	7.5	Consommation de carburant selon le cycle VDI	l/h	☎	
	7.8	Alternateur	A	120	
	7.10	Tension batterie/capacité nominale	(V)/(Ah)	24	102
GROUPE MOTOPROPULSEUR	8.1	Type d'unité motrice		Convertisseur de couple	
	8.2	Fabricant de la transmission / type		ZF	3 WG 161
	8.6	Fabricant de la roue motrice/du pont moteur / type		KESSLER	DL81-WB
	8.11	Frein de service		À disques en bain d'huile	
	8.12	Frein de parking		À disques secs sur pont moteur	

DIMENSIONS DU CHARIOT





= centre de gravité du chariot à vide

A_{ST} = Wa + x + L + a (IF b10/2 < b13)

A_{ST} = AST = Wa + (L - x)^2 + (b10 - b13)^2 + a (IF b10/2 > b13)

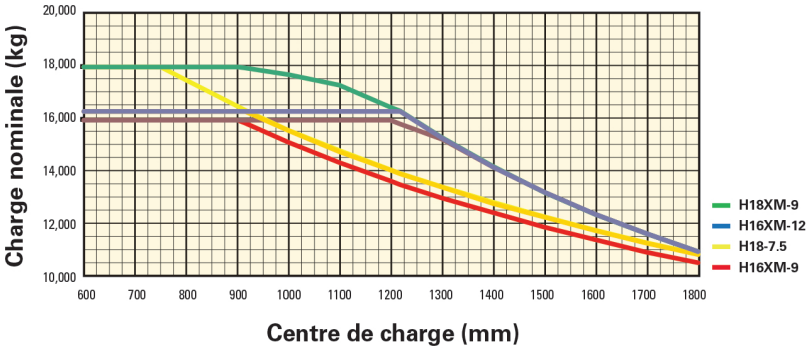
a = espace de travail minimal = 10 % de A_{ST}
(selon la norme VDI = 200 mm, selon la norme BITA = 300 mm)

l = longueurs de la charge

b_{10} = largeur de la charge

CAPACITÉS NOMINALES

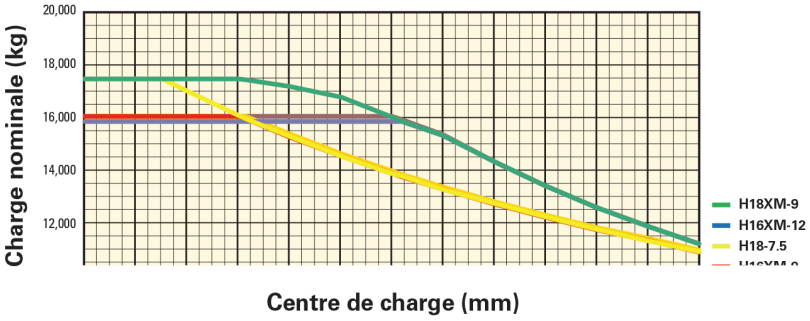
Tablier à broche



Centre de charge : Distance entre la face avant des fourches et le centre de gravité de la charge.

Charge nominale : Basée sur un mât vertical.

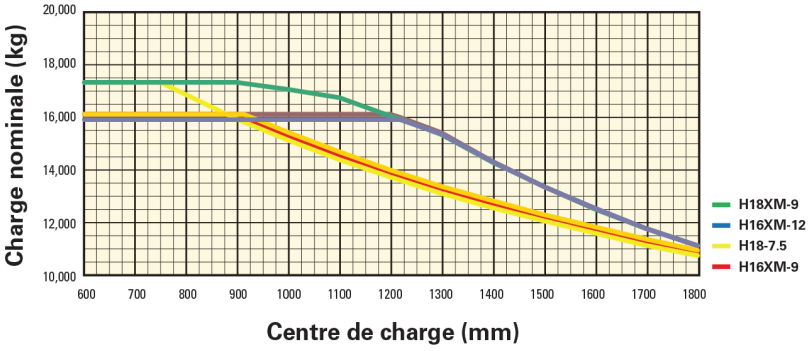
Tablier à cadre mobile et à broche



Centre de charge : Distance entre la face avant des fourches et le centre de gravité de la charge.

Charge nominale : Basée sur un mât vertical.

Tablier à crochet double fonction avec déplacement latéral et positionneur de fourches pour fourches à déverrouillage rapide



Centre de charge : Distance entre la face avant des fourches et le centre de gravité de la charge.

Charge nominale : Basée sur un mât vertical.

REMARQUE :

Ces spécifications dépendent de l'état du transpalette et de ses équipements, ainsi que du site où est utilisé le transpalette. Au moment de votre achat, informez votre concessionnaire de la nature et de l'état du site où sera utilisé votre transpalette Hyster.

✦ (tablier double fonction à déplacement latéral et positionneur de fourches) à déverrouillage rapide : déduire 10 mm pour la section de fourches 90 x 250 (au lieu de 100 x 200)

● Les poids sont indiqués sur la base des caractéristiques suivantes : chariot complet avec cabine, pneus gonflables, mât, tablier et fourches

❍ À vide avec pneus neufs

¶ Dessous des fourches

■ La tolérance de +/- 3 % dépend de la pression des pneus ou de la marque des pneus

⭘ Siège à suspension totale en position surbaissée

◘ Avec section de 100 x 200, déduire 10 mm si section de 90 x 250.

◆ La largeur des allées entre rayonnages est basée sur le calcul prévu par la norme VDI, comme illustré. La British Industrial Truck Association recommande d'ajouter 100 mm à l'encombrement total (dimension a) comme marge de fonctionnement supplémentaire à l'arrière du chariot.

◇ Distance entre centre du chariot et centre du rayon de braquage intérieur

✻ Vitesse de déplacement en charge/à vide limitée à 25 km/h par défaut en sortie d'usine

❑ À 1,6 km/h.

† Les chiffres relatifs à la rampe maximale sont fournis pour comparaison des performances de traction à titre indicatif, mais le véhicule n'est pas destiné à être utilisé sur les pentes indiquées. Se reporter aux instructions figurant dans le manuel d'utilisation pour l'utilisation en pente.

✶ À l'arrêt.

✪ Mesuré conformément aux cycles de tests et sur la base des valeurs pondérées figurant dans la norme EN12053.

◈ Mesuré avec option d'échappement bas

◎ Mesuré avec option d'échappement haut

☎ Données disponibles sur demande, car les valeurs dépendent de l'application

TABLEAU DES MÂTS :

✱ Mât de 6200 mm équipé d'un tablier à déplacement latéral de 350 mm

REMARQUE :

La manutention des charges à grande hauteur exige une attention particulière. Lorsque le tablier et/ou la charge est élevé(e), la stabilité du transpalette est réduite. Lors du levage des charges, il est important de limiter au minimum l'inclinaison du mât dans un sens ou dans l'autre.

Les opérateurs devront recevoir la formation nécessaire; ils devront avoir lu et compris les instructions figurant dans le Manuel d'utilisation et les respecter.

Toutes les valeurs sont des valeurs nominales auxquelles peuvent s'appliquer des tolérances. Pour de plus amples informations, contactez le constructeur.

La société Hyster se réserve le droit de modifier ses produits sans préavis. Certains des transpalettes illustrés peuvent être présentés avec des équipements en option.

Ces valeurs peuvent varier selon les diverses configurations.

CE **Sécurité :**

Ce chariot est conforme aux normes européennes en vigueur.